

重庆市工程建设标准

建设工程装饰装修类技术工人
职业技能标准

Occupational skill standards for decoration technical
workers in construction projects

DBJ50/T-394-2021

主编单位:重庆市建设岗位培训中心
重庆工商职业学院

批准部门:重庆市住房和城乡建设委员会

施行日期:2021年12月1日

2021 重 庆

重庆工程建筑

重庆市住房和城乡建设委员会文件

渝建标〔2021〕20号

重庆市住房和城乡建设委员会
关于发布《建设工程装饰装修类技术工人
职业技能标准》的通知

各区县(自治县)住房城乡建委,两江新区、经开区、高新区、万盛经开区、双桥经开区建设局,有关单位:

现批准《建设工程装饰装修类技术工人职业技能标准》为我市工程建设地方标准,编号为 DBJ50/T-394-2021,自 2021 年 12 月 1 日起施行。

本标准由重庆市住房和城乡建设委员会负责管理,重庆市建设岗位培训中心负责具体技术内容解释。

重庆市住房和城乡建设委员会

2021年8月19日

重庆工程建筑

前 言

根据重庆市城乡建设委员会《关于下达 2018 年度重庆市工程建设标准制订项目计划(第一批)的通知》(渝建[2018]447 号)的要求,标准编制组经广泛调查研究,认真总结工程实践经验,参考有关国家、行业标准,并在充分征求意见的基础上,制定本标准。

本标准的主要技术内容是:1 总则;2 术语;3 基本规定;4 油漆工;5 涂裱工;6 镶贴工;7 木工;8 金属工。

本标准由重庆市住房和城乡建设委员会负责管理,重庆市建设岗位培训中心负责技术内容的解释。本标准的实施、应用过程中,希望各单位注意收集资料,总结经验,并将需要修改、补充的意见和有关资料交重庆市建设岗位培训中心(地址:重庆市渝中区中山三路 121 号中山大厦 28 层,邮编:400010,电话:023—86555196),以便今后修订时参考。

本标准主编单位、参编单位、主要起草人和审查专家：

主编单位：重庆市建设岗位培训中心

重庆工商职业学院

参编单位：重庆建工住宅建设有限公司

重庆城建控股(集团)有限责任公司

重庆北域建设有限公司

重庆市建筑业协会

重庆大学

中国建筑西南勘察设计研究院有限公司

北京市第五建筑工程集团有限公司

中国建筑第二工程局有限公司

重庆万美建设工程有限公司

重庆建筑工程职业学院

重庆建筑高级技工学校

重庆渝发建设有限公司

重庆工业职业技术学校

重庆对外建设(集团)有限公司

重庆市宏贵建设有限公司

中铁二十二局集团第五工程有限公司

重庆建工第十一建筑工程有限责任公司

重庆华硕建设有限公司

重庆市新建设建筑职业培训学校

重庆市建达职业培训学校

主要起草人：罗天菊 唐春平 曹 斌 谢 忠 王春萱

段光尧 林 昕 张 意 杨寿忠 伍任雄

杜 江 尚玉东 田 玲 戴广亮 李光明

陈渝链 胡友聪 刘 案 吕念南 徐世彪

华建民 袁 勇 马文浩 张 茅 刘志泽

祝方平 丁华柱 张 欣 王鹏飞 邓海英

张露露 杨永刚 肖喻峰 代洪果 冯庆敏
毛玲玲 范 沙 胡 波 邓力源 王子焯
任西玲 王 娟 冉 军 陈 松 段文川
舒 唯 张 萌 王冠英 龙 蛟 侯绍堂
薛中武 张 琰 王 悦 唐 颖 刘桂宾
袁昌勇 高 虹 谢俊楠
审查专家: 尹飞云 柳明强 韩 波 杨 宏 傅正荣
刘子钰 陈相臣

重庆工程建筑

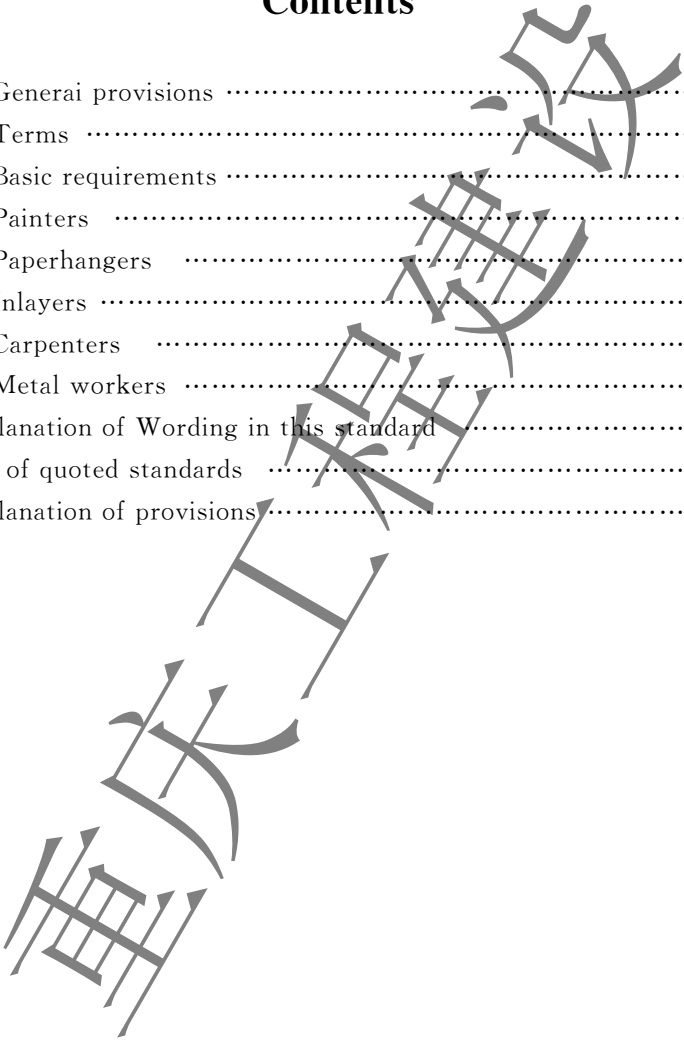
目次

| | | |
|---|---------|----|
| 1 | 总则 | 1 |
| 2 | 术语 | 2 |
| 3 | 基本规定 | 3 |
| 4 | 油漆工 | 7 |
| 5 | 涂裱工 | 14 |
| 6 | 镶贴工 | 22 |
| 7 | 木工 | 29 |
| 8 | 金属工 | 38 |
| | 本标准用词说明 | 45 |
| | 引用标准名录 | 46 |
| | 条文说明 | 47 |

重庆工程建筑

Contents

| | | |
|---|---|----|
| 1 | General provisions | 1 |
| 2 | Terms | 2 |
| 3 | Basic requirements | 3 |
| 4 | Painters | 7 |
| 5 | Paperhangers | 14 |
| 6 | Inlayers | 22 |
| 7 | Carpenters | 29 |
| 8 | Metal workers | 38 |
| | Explanation of Wording in this standard | 45 |
| | List of quoted standards | 46 |
| | Explanation of provisions | 47 |



重庆工程建筑

1 总 则

1.0.1 为了加强重庆市建设工程施工生产操作人员队伍建设,推进终身职业技能培训制度的实施,提升职业技能,制定本标准。

1.0.2 本标准包括装饰装修工程施工中的油漆工、涂裱工、镶贴工、木工、金属工等五个工种。

1.0.3 本标准适用于重庆市建设工程施工中装饰装修类技术工人的职业技能培训和技能等级评价。

1.0.4 建设工程装饰装修类技术工人的职业技能,除应符合本标准外,尚应符合国家及重庆市现行有关标准的规定。

2 术 语

2.0.1 职业技能 occupational skill

在职业活动范围内,从业人员需要掌握的技能。

2.0.2 职业技能证书 occupational skill certificate

对劳动者从事某一职业所必备的学识和技能的证明。

2.0.3 职业技能评价 occupational skill evaluation

按照国家、行业和地方规定的职业技能标准,对劳动者的专业知识和技能水平进行客观公正、科学规范的评价与认定。

2.0.4 油漆工 painters

使用机具,在建筑物、构筑物及钢结构构件表面用涂料进行涂刷或喷刷的操作人员。

2.0.5 镶贴工 inlayers

使用机具,将饰面材料镶贴或挂贴在建筑物的内外表面的操作人员。

2.0.6 涂裱工 paperhangers

使用机具,对建筑表面、内部空间、内部陈设以及室内用品等物体进行装修和装饰的操作人员。

2.0.7 木工 carpentrys

使用机具,对木制品进行制作、安装及维修的操作人员。

2.0.8 金属工 metal workers

使用机具,对建筑装饰装修的金属制品进行制作和安装的操作人员。

3 基本规定

3.0.1 建设工程装饰装修类技术工人的培训、考核评价可参考本标准。

3.0.2 建设工程装饰装修类技术工人应提升职业道德,遵守社会公德和职业守则,并应满足下列要求:

1 遵守相关法律、标准和管理规定;

2 养成和弘扬执着专注、作风严谨、精益求精、敬业守信的工匠精神;

3 树立安全第一、质量至上的理念,团结协作,文明施工;

4 刻苦钻研技术,掌握专业知识和专业技能,提升传承与创新能力。

3.0.3 建设工程装饰装修类技术工人的职业技能等级由低到高分分别为职业技能五级、职业技能四级、职业技能三级、职业技能二级和职业技能一级,职业技能各等级应符合以下相应的要求:

1 职业技能五级(初级工):能运用基本技能独立完成本职业的常规工作;能识别常见的建设工程施工材料;能够操作简单的机械设备并进行例行保养;

2 职业技能四级(中级工):能熟练运用基本技能独立完成本职业的常规工作;能运用专门技能独立或与他人合作完成技术较为复杂的工作;能区分常见的建设工程施工材料;能操作常用的机械设备及进行一般的维修;

3 职业技能三级(高级工):能熟练运用基本技能和专门技能完成较为复杂的工作,包括完成部分非常规性工作;能独立处理工作中出现的问题;能指导和培训初、中级技工;能按照设计要求,选用合适的建设工程施工材料,能操作较为复杂的机械设备

及进行一般的维修；

4 职业技能二级(技师):能熟练运用专门技能和特殊技能完成复杂的、非常规性的工作;掌握本职业的关键技术技能,能独立处理和解决技术或工艺难题;在技术技能方面有创新;能指导和培训初、中、高级技工;具有一定的技术管理能力;能按照施工要求,选用合适的建设工程施工材料,能操作复杂的机械设备及进行一般的维修;

5 职业技能一级(高级技师):能熟练运用专门技能和特殊技能在本职业各个领域完成复杂的、非常规性工作;熟练掌握本职业的关键技术技能;能独立处理和解决高难度的技术问题或工艺难题;在技术攻关和工艺革新方面有创新;能组织开展技术改造、技术革新活动;能组织开展系统的专业技术培训;具有技术管理能力。

3.0.4 建设工程装饰装修类技术工人申报各等级的职业技能评价,应符合下列条件之一:

1 职业技能五级(初级工)

- 1) 具有初中文化程度及以上,连续从事本工种工作1年(含)以上;
- 2) 具有初中文化程度及以上,在本工种学徒期满。

2 职业技能四级(中级工)

- 1) 取得本工种职业技能五级证书,连续从事本工种工作1年(含)以上;
- 2) 连续从事本工种工作4年(含)以上;
- 3) 取得本工种中等以上职业学校本专业或相关专业毕业证书。

3 职业技能三级(高级工)

- 1) 取得本工种职业技能四级证书后,连续从事本工种工作2年(含)以上;

- 2) 连续从事本工种工作 7 年(含)以上;
- 3) 取得本工种高等职业技术学院本专业或相关专业毕业证书;
- 4) 取得本工种中等以上职业学校本专业或相关专业毕业证书,连续从事本工种工作 1 年(含)以上。

4 职业技能二级(技师)

- 1) 取得本工种职业技能三级证书后,连续从事本工种工作 2 年(含)以上;
- 2) 取得本工种职业技能三级证书的高等职业技术学院本专业或相关专业毕业生,连续从事本工种工作 1 年(含)以上。

5 职业技能一级(高级技师)

取得本职业技能二级证书后,连续从事本工种工作 3 年(含)以上。

3.0.5 各等级职业技能评价的内容,应包括理论知识和操作技能两部分。

3.0.6 本标准对技术工人理论知识的目标要求由高到低分为掌握、熟悉、了解三个层次,对技术工人操作技能的目标要求分为具备和不具备两种类型,并用下列符号表述理论知识中各层次认知目标:

1 “★”代表“掌握”是最高水平要求,包括能记忆所列知识,并能对所列知识加以叙述和概括,同时能运用知识分析和解决实际问题;

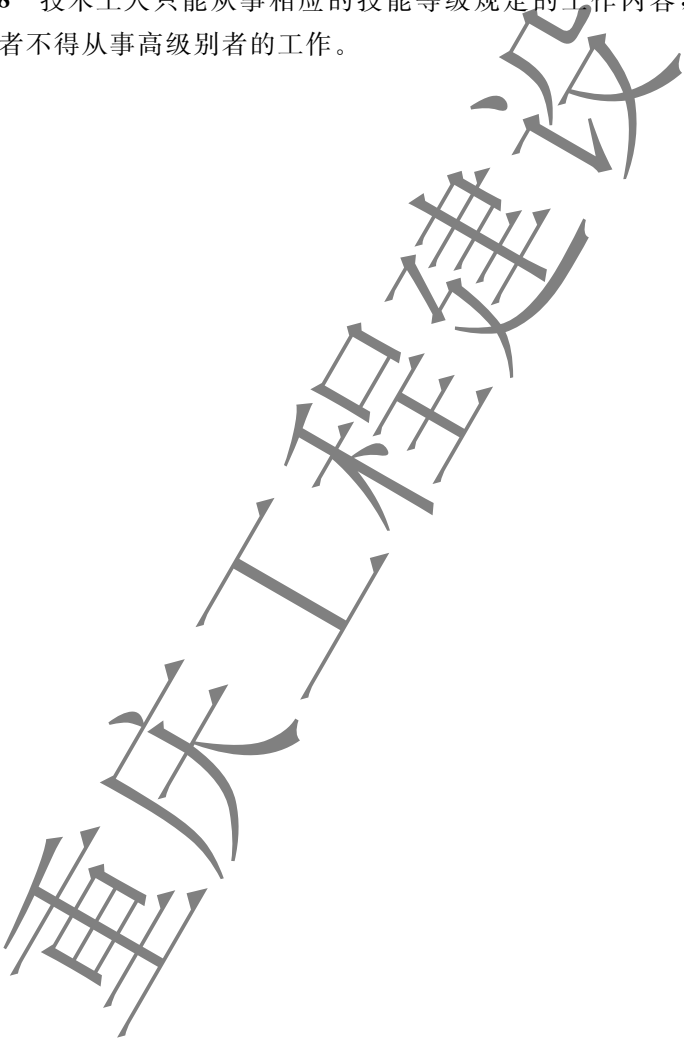
2 “■”代表“熟悉”是次高水平要求,包括能记忆所列知识,并能对所列知识加以叙述和概括;

3 “○”代表“了解”是最低水平要求,其内涵是对所列知识有一定的认识和记忆。

3.0.7 本标准关于技术工人应具备理论知识和操作技能的规定

中,高级别者应具备低级别者的所有理论知识和操作技能,不再重复规定。

3.0.8 技术工人只能从事相应的技能等级规定的工作内容,低级别者不得从事高级别者的工作。



4 油漆工

4.0.1 油漆工应具备法律法规与标准、识图、材料、工具设备、油漆技术、施工组织与管理、质量检查、安全文明施工、信息技术与行业动态的相关知识,具体应符合表 4.0.1 的规定。

表 4.0.1 油漆工应具备的理论知识

| 项次 | 分类 | 理论知识 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|----|-----------------|--------------------------|----|----|----|----|------|
| | | | | | | | |
| 1 | 法律 法规与 标准 | 1)建设工程相关法律、法规、规章 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | | 2)与本工种相关的国家、行业、地方标准规范 | ○ | ○ | ○ | ■ | ★ |
| | | 3)职业道德的相关要求 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| 2 | 识图 | 4)建筑识图的基本知识 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 5)房屋构造基础知识 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 6)较复杂的施工图识读 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 7)建筑学、结构力学一般知识 | ○ | ○ | ○ | ■ | ★ |
| | | 8)制图的基本知识 | - | - | ○ | ■ | ★ |
| | | 9)复杂施工图的识读及施工图审核知识 | - | - | - | ○ | ■ |
| 3 | 材料 | 10)一般常用材料的种类、性能、用途及保管方法 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 11)普通油漆材料的配制方法 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 12)一般涂料的配制方法 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 13)常用腻子的配制方法 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 14)常用涂料和稀释剂的性能、用途及保管方法 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 15)特种涂料的性能及使用部位 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 16)古建筑油漆、彩画的材料种类、性能及保管方法 | - | - | ○ | ■ | ★ |
| | | 17)涂料的化学性能 | - | - | ○ | ■ | ★ |

续表 4.0.1

| 项次 | 分类 | 理论知识 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|----|---------|----------------------|----|----|----|----|------|
| 4 | 工具设备 | 18)常用工具、量具名称及其功能和用途 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 19)常用机具的使用和维护 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 20)古建筑油漆、彩画的工具名称及其功能 | - | - | ○ | ■ | ★ |
| 5 | 油漆技术 | 21)油漆工一般施工工艺 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 22)普通涂料的施工方法 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 23)弹涂和喷涂的施工方法 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 24)地仗活的处理方法 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 25)木制品透明涂饰知识 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 26)缩、放字样及刻字样方法 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 27)模拟涂饰知识 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 28)木材的染色知识 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 29)大漆知识 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 30)古建筑油漆作知识 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 31)古建筑彩画作知识 | - | - | - | ○ | ■ |
| 6 | 施工组织与管理 | 32)班组管理基本知识 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 33)施工工艺、方案编制基础知识 | - | - | - | ○ | ★ |
| | | 34)成品保护基本知识 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 35)职业健康安全管理基础知识 | ○ | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 36)职业病防治的相关知识 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 37)进度管理基础知识 | - | - | - | ■ | ★ |
| | | 38)质量管理基础知识 | - | - | - | ■ | ★ |
| | | 39)成本管理基础知识 | - | - | - | ■ | ★ |
| | | 40)节能降耗的措施与方法 | - | - | - | ■ | ★ |
| | | 41)对低级别工培训的目标和度量 | - | - | ○ | ■ | ★ |

续表 4.0.1

| 项次 | 分类 | 理论知识 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|------------|-----------|-----------------------------------|----|----|----|----|------|
| 7 | 质量检查 | 42)本工种施工质量要求 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 43)常见的瑕疵、通病及处理方法 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 44)质量检验评定标准 | | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 45)预防和处理质量事故的方法及措施 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 46)涂料的施涂质量与工种交接、材质、施涂前涂料检查、温湿度的关系 | - | - | ○ | ■ | ★ |
| | | 47)各种油漆、彩画瑕疵、通病的修理方法 | - | - | ○ | ■ | ★ |
| 8 | 安全文明施工 | 48)安全生产常识 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 49)文明施工和环境保护常识 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 50)职业健康知识 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 51)建筑消防安全基本知识 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 52)危险源辨识相关知识 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 53)安全生产防护用品使用知识 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 54)安全生产操作规程 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 55)预防和处理安全隐患的方法及措施 | - | - | ★ | ★ | ★ |
| | | 56)一般安全事故的处理程序 | - | - | ○ | ■ | ★ |
| | | 57)突发安全事故的处理程序 | - | - | - | ○ | ■ |
| 58)紧急救护的方法 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ | | |
| 9 | 信息技术与行业动态 | 59)计算机及相关软件的运用知识 | - | - | ○ | ★ | ★ |
| | | 60)BIM技术在行业中的应用 | - | - | ○ | ■ | ■ |
| | | 61)本专业新技术、新工艺、新材料、新设备的运用知识及推广使用 | - | - | ○ | ■ | ■ |
| | | 62)本工种相关技术的发展动态和趋势 | ○ | ○ | ○ | ■ | ★ |

注：表中符号“-”表示不作要求；“○”表示“了解”；“■”表示“熟悉”；“★”表示“掌握”。

4.0.2 油漆工应具备施工准备、基层检测与处理、材料、工具设备的使用及维护、现场施工、质量检查、班组管理、技术创新的相关技能，具体应符合表 4.0.2 的规定。

表 4.0.2 油漆工应具备的操作技能

| 项次 | 分类 | 操作技能 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|----|------------|---------------------|----|----|----|----|------|
| 1 | 施工准备 | 1)能够正确准备、使用个人劳保用品 | √ | | | | |
| | | 2)能够进行常用油漆材料的识别 | √ | | | | |
| | | 3)能够规范使用常用的工具、量具 | √ | | | | |
| | | 4)能够使用消防器材 | √ | | | | |
| | | 5)能够绘制建筑施工图 | | | | √ | |
| | | 6)能够参与编制施工方案 | | | | √ | |
| | | 7)能够进行本工种施工(安全)技术交底 | | | | √ | |
| 2 | 基层检测与处理 | 8)能够进行基层平整度、垂直度检查 | √ | | | | |
| | | 9)能够进行本工种相关基层处理 | | √ | | | |
| | | 10)能够进行冲灯(喷灯)的操作 | √ | | | | |
| | | 11)能够用火碱水洗旧油漆 | √ | | | | |
| 3 | 材料制备 | 12)能够进行钢构件旧油漆的清除操作 | | √ | | | |
| | | 13)能够配制大白浆、石灰浆 | √ | | | | |
| | | 14)能够调拌石膏纯油膩子和生漆膩子 | | √ | | | |
| | | 15)能够调配铅油、无光油和虫胶漆 | | √ | | | |
| | | 16)能够配制水色、油色、酒色 | | | √ | | |
| | | 17)能够配制熟猪血 | | | | √ | |
| | | 18)能够配制油满 | | | | √ | |
| | | 19)能够熬制灰油、光油、坯油 | | | | √ | |
| 4 | 工具设备的使用及维护 | 20)能够配制彩画材料 | | | | | √ |
| | | 21)能够规范地使用普通油漆工具 | √ | | | | |
| | | 22)能够对油漆工具进行维护 | √ | | | | |
| | | 23)能够自制刻字刀、棉花球、齿形橡皮 | | | √ | | |
| | | 24)能够自制土漆刷、金夹字和刻刀 | | | | √ | |
| | | 25)能够进行自制工具的使用及维护 | | | √ | | |

续表 4.0.2

| 项次 | 分类 | 操作技能 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|------------------|----------|-------------------------------|----|----|----|----|------|
| 5 | 现场 施工 | 26)能够进行墙面刷油漆操作 | √ | | | | |
| | | 27)能够进行墙面滚涂水性涂料操作 | | | | | |
| | | 28)能够进行木门窗分色调和漆操作 | | | | | |
| | | 29)能够进行木制品着色、罩清漆操作 | | √ | | | |
| | | 30)能够进行钢构件分色调和漆操作 | | √ | | | |
| | | 31)能够进行大木撕缝、下竹钉、汁浆、捉缝灰、扫荡灰的操作 | | √ | | | |
| | | 32)能够进行喷涂墙面色浆和色油的操作 | | √ | | | |
| | | 33)能够进行墙面滚花操作 | | √ | | | |
| | | 34)能够画宽、窄油线 | | √ | | | |
| | | 35)能够进行一底二度广漆操作 | | | | √ | |
| | | 36)能够进行硝基清漆理平见光、打砂蜡、上油蜡操作 | | | | √ | |
| | | 37)能够进行模拟木纹或石纹操作 | | | | √ | |
| | | 38)能够进行彩砂喷涂操作 | | | | √ | |
| | | 39)能够进行揩色操作 | | | | √ | |
| | | 40)能够进行缩、放、刻字样 | | | | √ | |
| | | 41)能够进行多彩内墙涂料喷涂 | | | | √ | |
| | | 42)能够进行一麻五灰操作 | | | | | √ |
| | | 43)能够进行推光漆磨退操作 | | | | | √ |
| | | 44)能够进行刻各种刀法字样操作 | | | | | √ |
| | | 45)能够进行框线、齐边、扣地、贴金操作 | | | | | √ |
| | | 46)能够进行红木制品揩灰操作 | | | | | √ |
| 47)能够堆各种图案、字漆灰操作 | | | | | √ | | |
| 48)能够扫青或扫绿匾额 | | | | | | √ | |
| 49)能够沙金底、黑子招牌 | | | | | | √ | |
| 50)能够雨雪金楹联 | | | | | | √ | |
| 51)能够进行贴金、扫金作业 | | | | | | √ | |

续表 4.0.2

| 项次 | 分类 | 操作技能 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|---------------|------|-----------------------------|----|----|----|----|------|
| 5 | 现场施工 | 52)能够进行和玺彩画作业 | | | | | √ |
| | | 53)能够进行新式彩画作业 | | | | | √ |
| | | 54)能够进行斗拱彩画作业 | | | | | √ |
| 6 | 质量检查 | 55)能够对本工种作业完工后进行质量自检 | | √ | | | |
| | | 56)能够与交叉、交接工种进行互检、交接检 | | | √ | | |
| | | 57)能够对本工种常见质量问题进行处理 | | | √ | | |
| | | 58)能够提出提高本工种作业质量的措施 | | | | √ | |
| 7 | 班组管理 | 59)能够低级别工进行示范操作、技能培训、质量跟踪 | | | √ | | |
| | | 60)能够组织分段、流水施工 | | | | | √ |
| | | 61)能够根据工程情况配备不同等级人员,组织施工 | | | | | √ |
| | | 62)能够提出安全生产建议,并协助处理一般安全事故 | | | | √ | |
| | | 63)能够辨识危险源,发现并处理安全隐患 | √ | | | | |
| | | 64)能够编制本工种突发安全事故处理预案 | | | | | √ |
| | | 65)能够提出文明施工措施 | | | | √ | |
| | | 66)能够处理施工中的质量缺陷,提出预防措施 | | | | √ | |
| | | 67)能够采取成品保护措施 | | √ | | | |
| 68)能够采取节能降耗措施 | | | | | √ | | |
| 8 | 技术创新 | 69)能够推广应用新技术、新工艺、新材料和新设备 | | | | √ | |
| | | 70)能够根据生产对本工种相关的工、器具进行革新及制作 | | | | | √ |

注：“√”表示对应等级技术工人应具备对应技能。

4.0.3 油漆工能力测试包括理论知识和操作技能两部分内容,具体应符合表 4.0.3 的规定。

表 4.0.3 油漆工专业能力测试的内容和权重

| 项次 | 分类 | 评价权重(%) | | | | |
|------------|-----------|---------|-----|-----|-----|------|
| | | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
| 理论知识 | 法律法规与标准 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | 识图 | 5 | 10 | 15 | 15 | 15 |
| | 材料 | 15 | 10 | 10 | 5 | 5 |
| | 工具设备 | 10 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| | 油漆技术 | 35 | 35 | 25 | 20 | 20 |
| | 施工组织与管理 | 10 | 15 | 15 | 20 | 20 |
| | 质量检查 | 5 | 5 | 10 | 10 | 10 |
| | 安全文明施工 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| | 信息技术与行业动态 | 5 | 5 | 5 | 10 | 10 |
| | 小计 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | 操作技能 | 施工准备 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 基层检测与处理 | | 15 | 15 | 15 | 10 | 5 |
| 材料 | | 20 | 20 | 10 | 10 | 20 |
| 工具设备的使用及维护 | | 20 | 15 | 15 | 10 | 5 |
| 现场施工 | | 35 | 35 | 30 | 20 | 15 |
| 质量检查 | | — | 5 | 10 | 15 | 15 |
| 班组管理 | | 5 | 5 | 15 | 20 | 20 |
| 技术创新 | | — | — | — | 10 | 15 |
| 小计 | | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

5 涂裱工

5.0.1 涂裱工应具备法律法规与标准、识图、材料、工具设备、涂裱技术、施工组织与管理、质量检查、安全文明施工、信息技术与行业动态的相关知识,具体应符合表 5.0.1 的规定。

表 5.0.1 涂裱工应具备的理论知识

| 项次 | 分类 | 理论知识 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|------------------------------|---------|-----------------------|----|---------------|----|----|------|
| 1 | 法律法规与标准 | 1)建设工程相关法律、法规、规章 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | | 2)与本工程相关的国家、行业、地方标准规范 | ○ | ○ | ○ | ■ | ★ |
| | | 3)职业道德的相关要求 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| 2 | 识图 | 4)建筑装饰识图的基本内容 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 5)房屋构造基础知识 | ○ | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 6)较复杂的装饰施工图 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 7)建筑学、结构力学一般知识 | ○ | ○ | ○ | ■ | ★ |
| | | 8)古建筑基础知识 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 9)制图的基本知识 | - | - | ○ | ■ | ★ |
| | | 10)装饰施工图的绘制方法 | - | - | ○ | ■ | ■ |
| | | 11)审核图纸的基本要求 | - | - | ○ | ■ | ★ |
| | | 12)美术绘画知识 | - | - | - | ○ | ■ |
| | | 3 | 材料 | 13)涂裱材料的堆放与保管 | ■ | ★ | ★ |
| 14)一般涂裱材料的配制方法 | ■ | | | ★ | ★ | ★ | ★ |
| 15)常用涂料、壁纸、粘胶剂、玻璃等材料的性能及使用方法 | ○ | | | ■ | ★ | ★ | ★ |
| 16)各种涂裱材料的配制方法、步骤、工艺 | ○ | | | ■ | ★ | ★ | ★ |
| 17)油漆、彩画相关材料的性能和使用方法 | - | | | - | ○ | ■ | ★ |
| 18)本职业有关材料的化学知识 | - | | | - | - | ○ | ■ |

续表 5.0.1

| 项次 | 分类 | 理论知识 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|---------------------------------|------|---------------------------|----|----|----|----|------|
| 4 | 工具设备 | 19)涂裱工常用手工工具的使用方法 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 20)涂裱工常用机械的使用方法和维护 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 21)自制工具、机具使用、维护及保养 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| 5 | 涂裱技术 | 22)涂裱工基本工作内容 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 23)各种物面的基层处理要求 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 24)装饰涂裱工基本工作内容 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 25)旧涂饰面翻新工艺 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 26)平顶壁纸的施工工艺 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 27)石膏拉毛工艺 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 28)划宽、窄油线工艺 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 29)艺术造型墙面的裱糊工艺 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 30)套色板工艺 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 31)旧家具油漆和旧墙面涂料的翻新工艺和方法 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 32)各种颜色棕眼施工方法 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 33)旧涂膜的局部或全部配修施工方法 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 34)绸缎墙面的施工方法 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 35)玻璃签字、塑料薄膜的施工方法 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 36)涂裱工程操作时室内需要的温度、湿度的调整方法 | - | - | ○ | ■ | ★ |
| | | 37)不同类型涂裱方法 | - | - | ○ | ■ | ★ |
| 38)鉴别各种涂料、木材、金属的种类、性质及墙面的潮湿程度方法 | - | - | ○ | ■ | ★ | | |
| 39)古建筑彩画作及修理知识 | - | - | ○ | ■ | ★ | | |

续表 5.0.1

| 项次 | 分类 | 理论知识 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|----|-------------------|--------------------------|----|----|----|----|------|
| | | | | | | | |
| 6 | 施工 组织与 管理 | 40) 班组管理基本知识 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 41) 施工工艺、方案编制基础知识 | - | - | - | ○ | ★ |
| | | 42) 成品保护基本知识 | ○ | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 43) 职业健康安全管理基础知识 | ○ | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 44) 进度管理基础知识 | - | - | - | ■ | ★ |
| | | 45) 质量管理基础知识 | - | - | - | ■ | ★ |
| | | 46) 成本管理基础知识 | - | - | - | ■ | ★ |
| | | 47) 节能降耗的措施与方法 | - | - | - | ■ | ★ |
| | | 48) 对低级别工培训的目标和度量 | - | - | ○ | ■ | ★ |
| 7 | 质量 检查 | 49) 常见疵病的处理方法 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 50) 建筑装饰、装修施工验收规范和质量评定标准 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 51) 本工种与其他工种之间的交接鉴定内容和要求 | - | - | - | ○ | ■ |
| 8 | 安全 文明 施工 | 52) 安全生产常识 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 53) 文明施工和环境保护常识 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 54) 职业健康知识 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 55) 建筑消防安全基本知识 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 56) 危险源辨识相关知识 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 57) 安全生产防护用品使用知识 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 58) 安全生产操作规程 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 59) 预防和处理安全隐患的方法及措施 | - | - | ★ | ★ | ★ |
| | | 60) 一般安全事故的处理程序 | ○ | ○ | ○ | ■ | ★ |
| | | 61) 突发安全事故的处理程序 | - | - | - | ○ | ■ |
| 9 | 信息技 术与行 业动态 | 63) 计算机及相关软件的操作方法 | - | ○ | ■ | ■ | ■ |
| | | 64) 行业发展动态和趋势 | ○ | ○ | ○ | ■ | ★ |
| | | 65) BIM 技术在行业中的应用 | - | - | ○ | ■ | ■ |
| | | | | | | | |

注:表中符号“-”表示不作要求;“○”表示“了解”;“■”表示“熟悉”;“★”表示“掌握”。

5.0.2 涂裱工应具备施工准备、基层检测与处理、材料、工具设备的使用及维护、现场施工、质量检查、班组管理、技术创新的相关技能,具体应符合表 5.0.2 的规定。

表 5.0.2 涂裱工应具备的操作技能

| 项次 | 分类 | 操作技能 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|----|------------|-----------------------------------|----|----|----|----|------|
| 1 | 施工准备 | 1)能够正确准备、使用个人劳保用品 | √ | | | | |
| | | 2)能够安全合理地堆放、保管易燃、易碎材料 | √ | | | | |
| | | 3)能够正确选用涂饰、裱糊及玻璃手工工具 | | | | | |
| | | 4)能够绘制装饰施工图 | | | | √ | |
| | | 5)能够编制涂裱装饰工艺流程图 | | | | | √ |
| 2 | 基层检测与处理 | 6)能够进行基层平整度、垂直度检查 | √ | | | | |
| | | 7)能够进行木材面、抹灰面、金属面和其它物面的基层处理 | √ | | | | |
| | | 8)能够进行旧涂膜的基层处理 | √ | | | | |
| 3 | 材料 | 9)能够识别常用涂料、壁纸及玻璃材料 | √ | | | | |
| | | 10)能够配制清油、清胶、化学浆糊(熟胶粉)、油灰及建筑胶水裱糊料 | √ | | | | |
| | | 11)能够配制色漆、无光油、石膏纯油腻子、白胶裱糊胶粘剂 | | √ | | | |
| | | 12)能够配制喷漆料、仿木纹底色、水色、油色及酒色 | | | √ | | |
| | | 13)能够打眼、开槽、刻蚀玻璃 | | | √ | | |
| | | 14)能够配制金胶油、熟猪血、油满 | | | | √ | |
| 4 | 工具设备的使用及维护 | 15)能够配制粗、中、细灰的加工及彩画材料 | | | | | √ |
| | | 16)能够进行火喷子(喷灯)操作 | √ | | | | |
| | | 17)能够进行喷塑枪的维护 | | | √ | | |
| | | 18)能够自制刻字刀、棉花球、齿形橡皮 | | | √ | | |
| | | 19)能够自制土漆刷、金夹字和刻刀 | | | | √ | |
| | | 20)能够进行自制工具的使用及维护 | | | √ | | |
| | | 21)能够进行麻压子、掸金笔、沥粉管制作 | | | | | √ |

续表 5.0.2

| 项次 | 分类 | 操作技能 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|----|----------|----------------------------|----|----|----|----|------|
| | | | | | | | |
| 5 | 现场 施工 | 22)能够裁划普通(3mm~5mm)玻璃条 | √ | | | | |
| | | 23)能够在墙面滚涂水性涂料,在墙面粘贴壁纸 | | | | | |
| | | 24)能够调换旧木门窗玻璃 | | | | | |
| | | 25)能够对旧钢、木门窗翻新做分色漆 | | √ | | | |
| | | 26)能够将旧油漆墙面翻新做无光漆、贴金属壁纸,滚花 | | | √ | | |
| | | 27)能够进行石膏拉毛 | | √ | | | |
| | | 28)能够进行异形顶棚壁纸裱糊 | | √ | | | |
| | | 29)能够划宽窄油线 | | √ | | | |
| | | 30)能够裱糊旧墙面壁画型壁纸 | | | | √ | |
| | | 31)能够裁割圆形玻璃、多边玻璃 | | | | √ | |
| | | 32)能够进行旧涂层喷涂彩砂 | | | | √ | |
| | | 33)能够翻新旧清漆家具,做各种亚光清漆 | | | | √ | |
| | | 34)能够镶嵌绸缎墙面(软包) | | | | √ | |
| | | 35)能够安装各类门窗的玻璃 | | | | √ | |
| | | 36)能够进行旧涂层喷涂多彩内墙涂料 | | | | √ | |
| | | 37)能够进行旧色漆家具翻新做仿木纹 | | | | √ | |
| | | 38)能够进行旧图案饰面搭色 | | | | √ | |
| | | 39)能够按设计要求对不同工艺造型饰面进行裱糊 | | | | √ | |
| | | 40)能够刻套色板 | | | | √ | |
| | | 41)能够进行喷花或刷花 | | | | √ | |
| | | 42)能够进行浮雕涂料操作 | | | | | √ |
| | | 43)能够进行各种颜色棕眼 | | | | | √ |
| | | 44)能够进行旧涂膜的局部或全部配修 | | | | | √ |
| | | 45)能够进行旧红木揩漆 | | | | | √ |
| | | 46)能够修复、翻新古建筑油漆 | | | | | √ |
| | | 47)能够进行绸缎墙面裱糊 | | | | | √ |

续表 5.0.2

| 项次 | 分类 | 操作技能 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|---------------|----------|---------------------------|----|----|----|----|------|
| 5 | 现场 施工 | 48)能够进行各种类型裱糊 | | | | √ | |
| | | 49)能够进行玻璃金字、贴膜 | | | | √ | |
| | | 50)能够进行单批灰操作 | | | | | √ |
| | | 51)能够进行三道油操作 | | | | | √ |
| | | 52)能够进行贴金操作 | | | | | √ |
| | | 53)能够进行旋子彩画作业 | | | | | √ |
| | | 54)能够进行苏式彩画作业 | | | | | √ |
| | | 55)能够进行和玺彩画作业 | | | | | √ |
| | | 56)能够进行彩画疵病的修理 | | | | | √ |
| 6 | 质量 检查 | 57)能够对本工种作业完工后进行质量自检 | | √ | | | |
| | | 58)能够与木工、抹灰工等工种进行交接鉴定 | | | | | √ |
| | | 59)能够对本工种常见质量问题进行处理 | | | √ | | |
| | | 60)能够组织本工种范围内的分项质量验收 | | | | √ | |
| | | 61)能够提出提高本工种作业质量的措施 | | | | √ | |
| 7 | 班组 管理 | 62)能够低级别工进行示范操作、技能培训、质量跟踪 | | | √ | | |
| | | 63)能够组织分段、流水交叉施工 | | | | | √ |
| | | 64)能够根据工程情况配备不同等级人员,组织施工 | | | | | √ |
| | | 65)能够提出安全生产建议,并协助处理一般安全事故 | | | | √ | |
| | | 66)能够辨识危险源,发现并处理安全隐患 | | √ | | | |
| | | 67)能够编制本工种突发安全事故处理预案 | | | | | √ |
| | | 68)能够提出文明施工措施 | | | | √ | |
| | | 69)能够处理施工中的质量缺陷,提出预防措施 | | | | | √ |
| | | 70)能够采取成品保护措施 | | √ | | | |
| 71)能够采取节能降耗措施 | | | | | √ | | |

续表 5.0.2

| 项次 | 分类 | 操作技能 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|----|------|-----------------------------|----|----|----|----|------|
| | | | | | | | |
| 8 | 技术创新 | 72)能够推广应用新技术、新工艺、新材料和新设备 | | | | | |
| | | 73)能够根据生产对本工种相关的工、器具进行革新及制作 | | | | | √ |

注：“√”表示对应等级技术工人应具备对应技能。

5.0.3 涂裱工能力测试包括理论知识和操作技能两部分内容，具体应符合表 5.0.3 的规定。

表 5.0.3 涂裱工专业能力测试的内容和权重

| 项次 | 分类 | 评价权重(%) | | | | |
|------|-----------|---------|-----|-----|-----|------|
| | | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
| 理论知识 | 法律、法规、标准 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | 识图 | 5 | 10 | 15 | 15 | 15 |
| | 材料 | 15 | 10 | 10 | 5 | 5 |
| | 工具设备 | 10 | 10 | 5 | 5 | 5 |
| | 涂裱技术 | 35 | 30 | 25 | 20 | 10 |
| | 施工组织与管理 | 10 | 15 | 15 | 20 | 25 |
| | 质量检查 | 5 | 5 | 10 | 10 | 15 |
| | 安全文明施工 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| | 信息技术与行业动态 | 5 | 5 | 5 | 10 | 10 |
| 小计 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | |

续表 5.0.3

| 项次 | 分类 | 评价权重(%) | | | | |
|------|------------|---------|-----|-----|-----|------|
| | | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
| 操作技能 | 施工准备 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| | 基层检测与处理 | 15 | 15 | 15 | 10 | 10 |
| | 材料 | 20 | 20 | 15 | 10 | 10 |
| | 工具设备的使用及维护 | 25 | 15 | 15 | 10 | 10 |
| | 现场施工 | 35 | 30 | 30 | 20 | 15 |
| | 质量检查 | — | 5 | 5 | 15 | 15 |
| | 班组管理 | — | 10 | 15 | 20 | 20 |
| | 技术创新 | — | — | — | 10 | 15 |
| | 小计 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

6 镶贴工

6.0.1 镶贴工应具备法律法规与标准、识图、材料、工具设备、镶贴技术、施工组织管理、质量检查、安全文明施工、信息技术与行业动态,具体应符合表 6.0.1 的规定。

表 6.0.1 镶贴工应具备的理论知识

| 项次 | 分类 | 理论知识 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|----|-------------------|-----------------------------|----|----|----|----|------|
| 1 | 法律 法规与 标准 | 1)建设工程相关法律、法规、规章 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | | 2)与本工程相关的国家、行业、地方标准规范 | ○ | ○ | ○ | ■ | ★ |
| | | 3)职业道德的相关要求 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| 2 | 识图 | 4)民用建筑、工业建筑、公共建筑分类及用途 | ○ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 5)建筑构造及构件的基本知识 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | | 6)建筑学、结构力学一般知识 | ○ | ○ | ○ | ■ | ★ |
| | | 7)建筑装饰装修在房屋构造中的作用 | — | — | — | ○ | ■ |
| | | 8)建筑结构图的基本知识 | ○ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | | 9)装饰施工图的基本知识 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| 3 | 材料 | 10)装配式装修的基本知识 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 11)常用镶贴辅料的种类、性能、用途及保管方法 | ■ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 12)饰面砖的品种、规格、外观、特性及用途 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 13)锦砖的品种、分类、等级鉴别及贮存方法 | — | — | ○ | ○ | ■ |
| | | 14)天然石材的品种、等级、特征、性能、产地及贮存方法 | — | — | ○ | ■ | ★ |
| | | 15)人造石材的特性及优缺点 | — | — | ○ | ■ | ★ |
| | 16)本工程新型材料性能及使用要求 | — | — | ○ | ■ | ★ | |

续表 6.0.1

| 项次 | 分类 | 理论知识 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|------------------|---------|---------------------------|----|----|----|----|------|
| | | | | | | | |
| 4 | 工具设备 | 17)常用镶贴工具、机具的功能及使用方法 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 18)常用镶贴工具、机具的维护知识 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 19)常用检测工具的使用方法及应用 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 20)常用镶贴工具、机具的故障处理方法 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 21)新型工具、机具的功能及使用方法 | — | — | — | ■ | ★ |
| 5 | 镶贴技术 | 22)常用抹灰砂浆的配比及调剂方法 | — | ○ | ■ | ■ | ★ |
| | | 23)特种砂浆的配制、操作及养护方法 | — | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 24)普通抹灰工艺及质量标准 | ○ | ○ | ■ | ■ | ★ |
| | | 25)复杂结构抹灰工艺及质量验收 | — | — | ■ | ■ | ★ |
| | | 26)混凝土面基层抹灰及涂装施工工艺 | — | — | — | ■ | ★ |
| | | 27)特种砂浆的配制、操作及养护方法 | — | — | ○ | ■ | ■ |
| | | 28)普通材料的砌筑工艺 | ■ | ■ | ■ | ■ | ★ |
| | | 29)普通饰面砖地面镶贴的施工工艺 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 30)墙面镶贴、挂贴饰面砖的施工工艺 | — | — | ○ | ★ | ■ |
| | | 31)墙面挂贴大理石、花岗石、板材等传统的施工工艺 | — | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 32)装饰放样方法 | ○ | ■ | ■ | ■ | ★ |
| 33)勾缝技术知识 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | | |
| 34)古建筑泥瓦技术知识 | — | — | — | ■ | ★ | | |
| 6 | 施工组织与管理 | 35)班组管理基本知识 | — | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 36)施工工艺、方案编制基础知识 | — | — | — | ○ | ★ |
| | | 37)成品保护基本知识 | — | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 38)职业健康安全管理基础知识 | — | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 39)进度管理基础知识 | — | — | — | ■ | ★ |
| | | 40)质量管理基础知识 | — | — | — | ■ | ★ |
| | | 41)成本管理基础知识 | — | — | — | ■ | ★ |
| | | 42)节能降耗的措施与方法 | — | — | — | ■ | ★ |
| 43)对低级别工培训的目标和度量 | — | — | ○ | ■ | ★ | | |

续表 6.0.1

| 项次 | 分类 | 理论知识 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|------------|-----------|--------------------|----|----|----|----|------|
| 7 | 质量检查 | 44)本工种质量检查方法 | — | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 45)半成品及成品保护知识 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 46)镶贴工程一般质量问题处理方法 | — | — | ○ | ■ | ★ |
| | | 47)交叉、交接工种的质量检查方法 | — | ○ | ■ | ★ | ★ |
| 8 | 安全文明施工 | 48)安全生产常识 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 49)文明施工和环境保护常识 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 50)职业健康知识 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 51)建筑消防安全基本知识 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 52)危险源辨识相关知识 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 53)安全生产防护用品使用知识 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 54)安全生产操作规程 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 55)预防和处理安全隐患的方法及措施 | — | — | ★ | ★ | ★ |
| | | 56)一般安全事故的处理程序 | — | — | ○ | ■ | ★ |
| | | 57)突发安全事故的处理程序 | — | — | — | ○ | ■ |
| 58)紧急救护的方法 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ | | |
| 9 | 信息技术与行业动态 | 59)计算机及相关软件的操作方法 | ○ | ○ | ○ | ■ | ■ |
| | | 60)BIM技术在行业中的应用 | — | — | ○ | ■ | ■ |
| | | 61)本工种相关技术的发展动态和趋势 | ○ | ○ | ○ | ■ | ★ |

注:表中符号“—”表示不作要求;“○”表示“了解”;“■”表示“熟悉”;“★”表示“掌握”。

6.0.2 镶贴工应具备施工准备、基层检测与处理、材料、工具设备的使用及维护、现场施工、质量检查、班组管理、技术创新的相关技能,具体应符合表 6.0.2 的规定。

表 6.0.2 镶贴工应具备的操作技能

| 项次 | 分类 | 操作技能 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|----|------------|--|----|----|----|----|------|
| 1 | 施工准备 | 1)能够正确准备、使用个人劳保用品 | √ | | | | |
| | | 2)能够参与本工种施工图会审 | | | | | |
| | | 3)能够参与编制施工作业指导书 | | | | √ | |
| | | 4)能够对材料的品种、规格、尺寸进行选配与贮存 | | √ | | | |
| | | 5)能够对本工种进行施工(安全)技术交底 | | | | | √ |
| | | 6)能够在整体卫生间地面施工前,检查卫生间地面定位尺寸,保证墙、地安装定位准确,尺寸偏差在合理范围内 | | | | √ | |
| | | 7)能够在整体卫生间内饰面墙施工前,核准安装基准线和控制线,确认墙内管线及设备接口位置均符合设计要求 | | | | √ | |
| | | 8)能够在整体卫生间内饰面墙施工前,核准门、窗洞口位置尺寸,检查建筑外墙与内饰面墙定位准确,尺寸偏差是否在允许范围内 | | | | √ | |
| 2 | 基层检测与处理 | 9)能够进行基层检测及修补作业 | | | √ | | |
| | | 10)能够进行墙体及地面的基层处理作业 | | | √ | | |
| 3 | 材料 | 11)能够识别本工种所使用材料的品种及物理性能 | | | √ | | |
| | | 12)能够根据材料性质进行合理贮存 | | | √ | | |
| | | 13)能够根据现场进行材料分析、核算及配料 | | | √ | | |
| | | 14)能够检查、核算卫浴间部品体系所用材料和产品的名称、规格、型号、数量和质量 | | | √ | | |
| 4 | 工具设备的使用及维护 | 15)能够规范使用镶贴工具、机具 | √ | | | | |
| | | 16)能够进行镶贴工具、机具的维护 | √ | | | | |
| | | 17)能够正确使用检测仪器 | | √ | | | |
| | | 18)能够进行镶贴机具常见故障的排除 | | √ | | | |
| | | 19)能够进行施工现场机械设备配置及故障排除 | | | √ | | |
| | | 20)能够制作较复杂模型手工工具 | | | | √ | |

续表 6.0.2

| 项次 | 分类 | 操作技能 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|----|------|--|----|----|----|----|------|
| 5 | 现场施工 | 21)能够进行一般结构的抹灰作业 | √ | | | | |
| | | 22)能够进行复杂结构的抹灰作业 | | √ | | | |
| | | 23)能够对地面、墙面抹灰的一般缺陷进行修理 | √ | | | | |
| | | 24)能够进行特种砂浆的配制、操作及养护 | √ | | | | |
| | | 25)能够砌筑填充墙、隔墙及管道墙 | √ | | | | |
| | | 26)能够对普通抹灰墙面进行一般饰面砖的传统工艺镶贴 | | | | | |
| | | 27)能够对普通水磨石地面及楼梯进行作业 | √ | | | | |
| | | 28)能够进行各种饰面砖镶贴及锦砖一般拼花 | | | √ | | |
| | | 29)能够进行大理石、花岗石的干挂、湿贴及安装 | | | √ | | |
| | | 30)能够根据实图进行实物放样、翻新实样 | | | √ | | |
| | | 31)能够根据设计及现场实际进行材料和辅料计算及镶贴排版 | | | | √ | |
| | | 32)能够进行石材、墙地砖及锦砖模块拼花操作 | | | | √ | |
| | | 33)能够进行线角及花饰的安装 | | | | √ | |
| | | 34)能够进行板材干挂 | | | | √ | |
| | | 35)能够进行板材湿贴 | | | | | |
| | | 36)能够进行古建的泥瓦作业 | | | | √ | |
| | | 37)能够进行古建的砖雕、堆塑与石材造型 | | | | | √ |
| | | 38)能够对半成品、成品地面进行镶贴拼装 | | | | √ | |
| | | 39)能够正确确定装配卫浴间部品体系地面施工找坡的大小和方向 | | | | √ | |
| | | 40)能够完成装配式卫生间地面和墙面瓷砖的镶贴,对阴阳角正确收口,能够对瓷砖二次加工 | | | | √ | |
| 6 | 质量检查 | 41)能够对本工种作业完工后进行质量自检 | | √ | | | |
| | | 42)能够与交叉、交接工种进行互检、交接检 | | | √ | | |
| | | 43)能够对本工种常见质量问题进行处理 | | | √ | | |
| | | 44)能够提出提高本工种作业质量的措施 | | | | √ | |

续表 6.0.2

| 项次 | 分类 | 操作技能 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|----|------|--------------------------------------|----|----|----|----|------|
| 7 | 班组管理 | 45)能够对低级别工进行示范操作、技能培训、质量跟踪 | | | | | |
| | | 46)能够组织分段、流水交叉施工 | | | | | √ |
| | | 47)能够根据工程情况配备不同等级人员,组织施工 | | | | | √ |
| | | 48)能够提出安全生产建议,并协助处理一般安全事故 | | | | √ | |
| | | 49)能够辨识危险源,发现并处理安全隐患 | | √ | | | |
| | | 50)能够编制本工种突发安全事故处理预案 | | | | | √ |
| | | 51)能够提出文明施工措施 | | | | √ | |
| | | 52)能够处理施工中的质量缺陷,提出预防措施 | | | | √ | |
| | | 53)能够采取成品保护措施 | | √ | | | |
| | | 54)能够采取节能降耗措施 | | | | √ | |
| | | 55)能够整体统筹协调卫生间的土建工程施工应与内装工程的施工工序 | | | | √ | |
| | | 56)能够采用相应方法,实现建筑设计、部品供应、施工安装的一体化管理模式 | | | | √ | |
| 8 | 技术创新 | 57)能够推广应用新技术、新工艺、新材料和新设备 | | | | √ | |
| | | 58)能够根据生产对本工种相关的工、器具进行革新及制作 | | | | | √ |

注：“√”表示对应等级技术工人应具备对应技能。

6.0.3 镶贴工能力测试包括理论知识和操作技能两部分内容,具体应符合表 6.0.3 的规定。

表 6.0.3 镶贴工专业能力测试的内容和权重

| 项次 | 分 类 | 评价权重(%) | | | | |
|------|------------|---------|-----|-----|-----|------|
| | | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
| 理论知识 | 法律法规与标准 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | 识图 | 15 | 15 | 20 | 20 | 25 |
| | 材料 | 20 | 15 | 15 | 10 | 5 |
| | 工具设备 | 10 | 10 | 5 | 5 | 5 |
| | 镶贴技术 | 30 | 25 | 20 | 15 | 15 |
| | 施工组织与管理 | 5 | 10 | 15 | 20 | 20 |
| | 质量检查 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| | 安全文明施工 | 5 | 5 | 5 | 10 | 10 |
| | 信息技术与行业动态 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| | 小计 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 操作技能 | 施工准备 | 20 | 10 | 15 | 15 | 20 |
| | 基层检测与处理 | 10 | 15 | 10 | 10 | 5 |
| | 材料 | 15 | 15 | 15 | 10 | 5 |
| | 工具设备的使用及维护 | 15 | 10 | 8 | 5 | 5 |
| | 现场施工 | 35 | 30 | 30 | 25 | 20 |
| | 质量检查 | 5 | 5 | 7 | 5 | 5 |
| | 班组管理 | — | 15 | 15 | 25 | 35 |
| | 技术创新 | — | — | — | 5 | 5 |
| | 小计 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

7 木 工

7.0.1 木工应具备法律法规与标准、识图、材料、工具设备、装饰装修木工技术、施工组织与管理、质量检查、安全文明施工、信息技术与行业动态的相关知识,具体应符合表 7.0.1 的规定。

表 7.0.1 木工应具备的理论知识

| 项次 | 分类 | 理论知识 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 | | |
|------------------------|-----------------|------------------------|----|-------------------------|----|----|------|---|---|
| 1 | 法律 法规 与标准 | 1)建设工程相关法律、法规、规章 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | |
| | | 2)与本工种相关的国家、行业、地方标准规范 | ○ | ○ | ○ | ■ | ★ | | |
| | | 3)职业道德的相关要求 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | | |
| 2 | 识图 | 4)建筑构造及构件的基本知识 | ○ | ■ | ■ | ★ | ★ | | |
| | | 5)建筑装饰装修施工图的识读 | ○ | ■ | ■ | ★ | ★ | | |
| | | 6)装饰构造详图和标准图的识读 | ○ | ○ | ■ | ★ | ★ | | |
| | | 7)建筑施工图的识读 | ○ | ○ | ■ | ■ | ★ | | |
| | | 8)结构施工图的识读 | ○ | ○ | ■ | ■ | ★ | | |
| | | 9)构配件标准图、一般详图的识读 | ○ | ○ | ■ | ■ | ★ | | |
| | | 10)与木工相关的节点详图与大样图的绘制方法 | — | ○ | ○ | ■ | ★ | | |
| | | 11)计算机对复杂节点进行放样知识 | — | — | — | ○ | ■ | | |
| | | 12)施工技术交底的程序和要点 | — | — | — | — | ■ | | |
| | | 13)图纸会审的顺序和内容 | — | — | — | ○ | ■ | | |
| | | 3 | 材料 | 14)常用木材种类、性能、规格、用途及保管方法 | ○ | ■ | ■ | ★ | ★ |
| | | | | 15)常用人造板的种类、性能、规格及用途 | ○ | ■ | ■ | ★ | ★ |
| | | | | 16)常用木材防火、防腐及干燥方法 | ○ | ○ | ■ | ■ | ■ |
| 17)常用木材缺陷知识和防止木材变形的的方法 | ○ | | | ○ | ■ | ■ | ■ | | |
| 18)木材缺陷的鉴别方法 | ○ | | | ○ | ■ | ■ | ■ | | |
| 19)常用粘结材料的性能、环保要求及使用方法 | ○ | | | ○ | ■ | ★ | ★ | | |
| 20)一般五金配件的种类、规格及选用方法 | ○ | | | ○ | ■ | ★ | ★ | | |
| 21)常用门窗五金配件名称、规格及选用 | ○ | | | ■ | ★ | ★ | ★ | | |
| 22)本工种新型材料性能、规格及使用方法 | — | | | — | ○ | ■ | ★ | | |

续表 7.0.1

| 项次 | 分类 | 理论知识 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|--------------------|----------------------|---------------------------|----|----|----|----|------|
| 4 | 工具 设备 | 23)常用木工工具与机械的功能、使用及维护方法 | ■ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 24)常用木工检测工具的功能与使用方法 | ○ | ■ | ■ | ★ | ★ |
| | | 25)常用木工机械的故障处理方法 | ○ | ■ | ■ | ★ | ★ |
| | | 26)常用木工机械的维修知识 | — | ○ | ○ | ■ | ■ |
| | | 27)新型木工工具、机械的功能与使用方法 | — | — | — | ■ | ★ |
| | | 28)水准仪和激光水平仪的使用方法 | — | ○ | ■ | ★ | ★ |
| 5 | 装饰 装修 木工 技术 | 29)木制品拼板缝、榫卯制作方法 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 30)普通木门窗的种类、构造和制作方法 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 31)复杂木门窗安装方法及步骤 | — | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 32)有线脚纵横楞玻璃门窗的施工方法及步骤 | — | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 33)旋转门的安装方法 | — | — | ○ | ■ | ★ |
| | | 34)自动门、旋转门的安装方法 | — | — | ■ | ★ | ★ |
| | | 35)百叶门窗、异形门窗、各种格扇和挂落的制作方法 | — | — | ■ | ★ | ★ |
| | | 36)百叶门窗的施工方法和步骤 | — | — | ○ | ■ | ★ |
| | | 37)圆形门窗及其他异形门窗的施工方法和步骤 | — | — | ○ | ■ | ★ |
| | | 38)栏板、扶手、弯头制作方法、顺序、要点 | — | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 39)普通吊顶制作方法 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 40)艺术吊顶的安装方法及步骤 | — | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 41)普通木地板的铺贴方法 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 42)木楼梯及其构件的制作与安装方法 | — | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 43)螺旋形楼梯、栏杆及扶手的制作方法 | — | — | ○ | ■ | ★ |
| 44)软包墙面的制作与安装方法 | — | — | ○ | ■ | ★ | | |
| 45)玻璃隔断的安装方法 | — | ○ | ■ | ★ | ★ | | |
| 46)木折叠隔断的制作安装方法 | — | ○ | ○ | ■ | ★ | | |
| 47)复杂木装修制品的制作工艺 | — | — | ○ | ■ | ★ | | |
| 48)古建筑的木装修施工工艺 | — | — | ○ | ■ | ★ | | |
| 49)古建筑装饰制品的制作与修缮工艺 | — | — | — | ■ | ■ | | |

续表 7.0.1

| 项次 | 分类 | 理论知识 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|----|----------|-------------------|----|----|----|----|------|
| 5 | 装饰装修木工技术 | 50)编制较复杂木制品施工工艺卡 | - | - | ○ | ■ | ★ |
| | | 51)编制本工种的施工工艺卡的方法 | - | - | ○ | ■ | ★ |
| | | 52)木工工程量的计算方法 | - | - | ○ | ■ | ★ |
| | | 53)木工翻样的基本内容与方法 | - | - | - | ■ | ★ |
| | | 54)各种形式格扇的制作方法 | - | - | ○ | ■ | ★ |
| | | 55)仿古门窗格扇和亭阁的制作方法 | - | - | - | - | ■ |
| | | 56)古建筑榫卯结构制作工艺 | - | - | - | - | ■ |
| | | 57)各种复杂木构件制作工艺 | - | - | - | - | ■ |
| 6 | 施工组织与管理 | 58)班组管理基本知识 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 59)施工工艺、方案编制基础知识 | - | - | - | ○ | ★ |
| | | 60)成品保护基本知识 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 61)职业健康安全管理体系基础知识 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 62)进度管理基础知识 | - | - | - | ■ | ★ |
| | | 63)质量管理基础知识 | - | - | - | ■ | ★ |
| | | 64)成本管理基础知识 | - | - | - | ■ | ★ |
| | | 65)节能降耗的措施与方法 | - | - | - | ■ | ★ |
| | | 66)对低级别工培训的目标和度量 | - | - | ○ | ■ | ★ |
| 7 | 质量检查 | 67)本工种质量检查方法 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 68)半成品及成品保护知识 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 69)木工工程一般质量问题处理方法 | - | - | ○ | ■ | ★ |
| | | 70)交叉、交接工种的质量检查方法 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| 8 | 安全文明施工 | 71)安全生产常识 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 72)文明施工和环境保护常识 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 73)职业健康知识 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 74)建筑消防安全基本知识 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 75)危险源辨识相关知识 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 76)安全生产防护用品使用知识 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 77)安全生产操作规程 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |

续表 7.0.1

| 项次 | 分类 | 理论知识 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|----|-------------------|--------------------|----|----|----|----|------|
| 8 | 安全 文明 施工 | 78)预防和处理安全隐患的方法及措施 | - | - | ★ | ★ | ★ |
| | | 79)一般安全事故的处理程序 | - | - | ○ | ■ | ★ |
| | | 80)突发安全事故的处理程序 | - | - | - | ○ | ■ |
| | | 81)紧急救护的方法 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| 9 | 信息技术 与行业 动态 | 82)计算机及相关软件的操作方法 | - | - | ○ | ■ | ■ |
| | | 83)BIM技术在行业中的应用 | - | - | - | ○ | ■ |
| | | 84)本工种相关技术的发展动态和趋势 | ○ | ○ | ○ | ■ | ★ |

注:表中符号“-”表示不作要求;“○”表示“了解”;“■”表示“熟悉”;“★”表示“掌握”。

7.0.2 木工应具备施工准备、基层检测与处理、材料、工具设备的使用及维护、现场施工、质量检查、班组管理、技术创新的相关技能,具体应符合表 7.0.2 的规定。

表 7.0.2 木工应具备的操作技能

| 项次 | 分类 | 操作技能 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|----|-------------|----------------------------|----|----|----|----|------|
| 1 | 施工 准备 | 1)能够正确准备、使用个人劳保用品 | √ | | | | |
| | | 2)能够参与本工种施工图会审 | | | √ | | |
| | | 3)能够参与编制施工作业指导书 | | | | √ | |
| | | 4)能够对材料进行选配合理贮存 | | √ | | | |
| | | 5)能够对本工种进行施工(安全)技术交底 | | | √ | | |
| | | 6)能够绘制一般工程结构大样图 | | √ | | | |
| | | 7)能够根据图纸进行放样及样板制作 | | | | √ | |
| | | 8)能够绘制本工种复杂装饰装修工程的施工图和节点详图 | | | | | √ |
| 2 | 基层检测 与处理 | 9)能够进行相关基层检测及处理 | | | √ | | |
| | | 10)能够对受力构件进行分析 | | | √ | | |

续表 7.0.2

| 项次 | 分类 | 操作技能 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|----------------------|------------|-------------------------------------|----|----|----|----|------|
| 3 | 材料 | 11)能够合理选用装饰装修木材与辅材 | √ | | | | |
| | | 12)能够根据装饰装修施工要求进行材料配料 | | √ | | | |
| | | 13)能够合理选用建筑木材与辅材 | √ | | | | |
| | | 14)能够根据建筑施工要求进行材料配料 | √ | | | | |
| | | 15)能够对使用材料的数量、质量进行核对检验 | | | √ | | |
| | | 16)能够复核、检查装配式架空地板主要材料和部件的名称、类别、质量数量 | | | | | √ |
| 4 | 工具设备的使用及维护 | 17)能够根据施工工艺合理选用工具、机械 | √ | | | | |
| | | 18)能够规范使用和维护常用木工工具、机械 | √ | | | | |
| | | 19)能够对常用木工机械进行故障排除 | | √ | | | |
| | | 20)能够对常用木工机械进行修理和维护 | | | √ | | |
| | | 21)能够正确使用检测工具及仪器 | √ | | | | |
| | | 22)能够根据特殊施工需要,制作本工种施工用的手工工具 | | | √ | | |
| | | 23)能够对复杂木工机械进行使用、维护和修理 | | | | √ | |
| | | 24)能够掌握新型机具、设备的使用及维护 | | | | | √ |
| | | 25)能够使用水平尺与线坠找平、吊线和弹线 | √ | | | | |
| | | 26)能够进行自用检测工具的维护、保养 | √ | | | | |
| | | 27)能够使用和保养水准仪 | | | √ | | |
| | | 28)能够使用本工种各种检测工具 | | | | | √ |
| 29)能够使用常用经纬仪和激光水平仪 | | | | | √ | | |
| 30)能够进行自用手工工具的维护 | √ | | | | | | |
| 31)能够使用常用木工机械、刀具 | √ | | | | | | |
| 32)能够掌握新型机具、设备的使用及维护 | | | | | | √ | |
| 5 | 现场施工 | 33)能够进行常用木工划线和榫眼制作 | √ | | | | |
| | | 34)能够进行木制品刨料开榫 | √ | | | | |
| | | 35)能够进行一般地面、楼层进行抄平、放线 | | | √ | | |
| | | 36)能够进行一般吊顶作业 | √ | | | | |

续表 7.0.2

| 项次 | 分类 | 操作技能 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|--------------------------|----------|--|----|----|----|----|------|
| | | | | | | | |
| 5 | 现场 施工 | 37)能够进行复杂吊顶作业 | | √ | | | |
| | | 38)能够对普通木门窗框扇、壁橱等进行制作安装 | √ | | | | |
| | | 39)能够安装一般五金件、铰链、拉手、插销、门锁 | √ | | | | |
| | | 40)能够制作格子玻璃门窗、百叶门窗、双扇弹簧门、暗推拉门窗、圆形门窗等 | | √ | | | |
| | | 41)能够制作安装各种复杂木门窗 | | | √ | | |
| | | 42)能够制作安装格扇、挂落、仿古式门窗 | | | | √ | |
| | | 43)能制作安装有线角纵横椽玻璃木门窗 | | √ | | | |
| | | 44)能够制作安装各种木门窗框 | | √ | | | |
| | | 45)能够制作安装各种形式的木门窗和格扇 | | | √ | | |
| | | 46)能够安装各种电子感应自动门、转门、不锈钢板包门框、无框玻璃门、闭门器等 | | | √ | | |
| | | 47)能够进行软包墙面的施工 | | √ | | | |
| | | 48)能够进行玻璃隔断、木折叠隔断的施工 | | √ | | | |
| | | 49)能够进行木地板的排版、铺设 | √ | | | | |
| | | 50)能够进行复合、塑料及防静电地板的排版、铺设 | | √ | | | |
| | | 51)能够进行地毯铺设 | | √ | | | |
| | | 52)能够进行木龙骨、木线条、踢脚板的安装 | √ | | | | |
| | | 53)能够进行护墙板、门窗套、普通装饰制品的制作安装 | | √ | | | |
| | | 54)能够制作安装异形装饰制品 | | | √ | | |
| | | 55)能够进行人造板表面的饰面粘贴 | | √ | | | |
| | | 56)能够制作一般建筑木模型 | | √ | | | |
| 57)能够制作安装木楼梯、旋转楼梯及其栏杆、扶手 | | | √ | | | | |
| 58)能够制作安装各种形式的格扇、挂落 | | | √ | | | | |
| 59)能够制作安装仿古式门窗 | | | | √ | | | |

续表 7.0.2

| 项次 | 分类 | 操作技能 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|----|------|-----------------------------------|----|----|----|----|------|
| 5 | 现场施工 | 60)能够对古建筑飞檐、斗拱及屋顶进行修缮 | | | | | √ |
| | | 61)能够制作安装复杂木结构、木制品的榫卯结构、仿古门窗格扇、亭阁 | | | | | √ |
| | | 62)能够安装常规集成吊顶、集成柜体 | | | | | √ |
| | | 63)能够安装常规装配式内装架空地面 | | | | | √ |
| | | 64)能够完成屋面木基层的制作安装 | | √ | | | |
| | | 65)能够完成木屋架的制作安装 | | | | | |
| | | 66)能够修缮古建筑木构件飞檐、斗拱、屋顶等 | | | | | |
| | | 67)能够制作安装螺旋形楼梯、栏杆、扶手 | | | | | |
| 6 | 质量检查 | 68)能够对本工种作业完工后进行质量自检 | | √ | | | |
| | | 69)能够与交叉、交接工种进行互检、交接检 | | | √ | | |
| | | 70)能够对本工种常见质量问题进行处理 | | | √ | | |
| | | 71)能够提出提高本工种作业质量的措施 | | | | √ | |
| | | 72)能够组织质量验收 | | | | √ | |
| 7 | 班组管理 | 73)能够低级别工进行示范操作、技能培训、质量跟踪 | | | √ | | |
| | | 74)能够组织分段、流水交叉施工 | | | | | √ |
| | | 75)能够根据工程情况配备不同等级人员,组织施工 | | | | | √ |
| | | 76)能够提出安全生产建议,并协助处理一般安全事故 | | | | √ | |
| | | 77)能够辨识危险源,发现并处理安全隐患 | | √ | | | |
| | | 78)能够编制本工种突发安全事故处理预案 | | | | | √ |
| | | 79)能够提出文明施工措施 | | | | √ | |
| | | 80)能够处理施工中的质量缺陷,提出预防措施 | | | | √ | |
| | | 81)能够采取成品保护措施 | | √ | | | |
| | | 82)能够采取节能降耗措施 | | | | √ | |

续表 7.0.2

| 项次 | 分类 | 操作技能 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|----|------|-----------------------------|----|----|----|----|------|
| | | | | | | | |
| 8 | 技术创新 | 83)能够推广应用新技术、新工艺、新材料和新设备 | | | | | |
| | | 84)能够根据生产对本工种相关的工、器具进行革新及制作 | | | | | √ |

注：“√”表示对应等级技术工人应具备对应技能。

7.0.3 木工能力测试包括理论知识和操作技能两部分内容,具体应符合表 7.0.3 的规定。

表 7.0.3 木工专业能力测试的内容和权重

| 项次 | 分类 | 评价权重(%) | | | | |
|------|-----------|---------|-----|-----|-----|------|
| | | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
| 理论知识 | 法律法规与标准 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | 识图 | 20 | 20 | 25 | 10 | 15 |
| | 材料 | 20 | 20 | 5 | 5 | 5 |
| | 工具设备 | 10 | 10 | 10 | 5 | 5 |
| | 装饰装修木工技术 | 25 | 20 | 20 | 25 | 15 |
| | 施工组织与管理 | — | 5 | 10 | 20 | 25 |
| | 质量检查 | 5 | 5 | 10 | 10 | 5 |
| | 安全文明施工 | 5 | 5 | 5 | 10 | 10 |
| | 信息技术与行业动态 | 5 | 5 | 5 | 5 | 10 |
| 小计 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | |

续表 7.0.3

| 项次 | 分 类 | 评价权重(%) | | | | |
|------|------------|---------|-----|-----|-----|------|
| | | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
| 操作技能 | 施工准备 | 15 | 15 | 15 | 15 | 10 |
| | 基层检测与处理 | — | — | 10 | 10 | 10 |
| | 材料 | 30 | 20 | 15 | 10 | 5 |
| | 工具设备的使用及维护 | 30 | 25 | 20 | 15 | 10 |
| | 现场施工 | 25 | 20 | 15 | 10 | 10 |
| | 质量检查 | — | 15 | 15 | 15 | 20 |
| | 班组管理 | — | 5 | 10 | 20 | 25 |
| | 技术创新 | — | — | — | 5 | 10 |
| | 小计 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

8 金属工

8.0.1 金属工应具备法律法规与标准、识图、材料、工具设备、金属工技术、施工组织管理、质量检查、安全文明施工、信息技术与行业动态的相关知识,具体应符合表 8.0.1 的规定。

表 8.0.1 金属工应具备的理论知识

| 项次 | 分类 | 理论知识 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|----|---------|---------------------------|----|----|----|----|------|
| 1 | 法律法规与标准 | 1) 建设工程相关法律、法规、规章 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | | 2) 与本工种相关的国家、行业、地方标准规范 | ○ | ○ | ○ | ■ | ★ |
| | | 3) 职业道德的相关要求 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| 2 | 识图 | 4) 识图及制图的基本知识 | ○ | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 5) 装饰施工图的基本知识 | ○ | ■ | ■ | ■ | ★ |
| | | 6) 建筑学、结构力学一般知识 | ○ | ○ | ○ | ■ | ★ |
| | | 7) 基本产品的基本知识 | ■ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 8) 金属制品的构造节点和结构用料知识 | — | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 9) 复杂产品连接节点的设计、绘制及处理知识 | — | — | ○ | ■ | ★ |
| | | 10) 特种产品连接节点的设计、绘制及处理知识 | — | — | — | ○ | ■ |
| | | 11) 产品与墙体、杆件与杆件连接的基本形式知识 | ○ | ■ | ■ | ■ | ★ |
| | | 12) 较复杂产品的相关知识 | — | ○ | ■ | ■ | ★ |
| | | 13) 复杂产品的相关知识 | — | — | ○ | ■ | ★ |
| | | 14) 特种产品的相关知识 | — | — | — | ○ | ■ |
| 3 | 材料 | 15) 装配式装修的基本知识 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 16) 主要材料及辅料名称、规格、类型、用途的判别 | ■ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 17) 主要材料、辅料、五金配件的选配 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 18) 主要材料成份和物理、化学、加工性能 | — | — | — | ○ | ■ |
| | | 19) 各种金属材料的防腐处理方法和防腐工艺 | — | — | ○ | ■ | ★ |
| | | 20) 新材料的理化性能及使用要求 | — | — | — | ○ | ■ |

续表 8.0.1

| 项次 | 分类 | 理论知识 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|----------------|---------|---------------------------------|----|----|----|----|------|
| 4 | 工具设备 | 21)常用设备、机具、工具的功能、使用知识 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 22)常用设备、机具、工具的保养、维护知识 | | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 23)设备、机具、工具的基本故障鉴别排除知识 | | ○ | ○ | ■ | ★ |
| | | 24)新型工具设备的性能及原理 | — | — | — | ■ | ★ |
| 5 | 金属工技术 | 25)本工种安装技术基本知识 | ■ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 26)金属材料焊接及切割工艺的基本知识 | ■ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 27)金属产品的冷、热加工工艺方法 | — | — | ○ | ■ | ★ |
| | | 28)成型产品的要求 | — | ○ | ■ | ■ | ■ |
| | | 29)主材、辅料用量和人工工时计算的知识 | — | — | ○ | ■ | ★ |
| | | 30)施工现场测量放线、弹线定位的方法 | ■ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 31)铆接、焊接、螺接、锯、钻、铣、车等工艺操作方法 | ○ | ■ | ■ | ★ | ★ |
| | | 32)CO ₂ 气保焊、电弧焊的操作方法 | ○ | ■ | ■ | ★ | ★ |
| | | 33)氩弧焊的操作方法 | ○ | ■ | ■ | ■ | ★ |
| | | 34)玻璃、胶条嵌填、打胶、配件装配的操作方法 | ○ | ■ | ■ | ★ | ★ |
| | | 35)能够按照装配装修的要求安装部品、部件 | ○ | ■ | ■ | ★ | ★ |
| | | 36)基本产品施工技术 | ■ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 37)较复杂产品施工技术 | — | ○ | ■ | ■ | ★ |
| | | 38)复杂产品施工技术 | — | ○ | ○ | ■ | ★ |
| 39)特种产品施工技术 | — | — | ○ | ○ | ■ | | |
| 40)新工艺、新技术应用知识 | — | — | ○ | ■ | ★ | | |
| 6 | 施工组织与管理 | 41)班组管理基本知识 | — | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 42)施工工艺、方案编制基础知识 | — | — | — | ○ | ★ |
| | | 43)成品保护基本知识 | — | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 44)职业健康安全管理体系基础知识 | — | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 45)进度管理基础知识 | — | — | — | ■ | ★ |
| | | 46)质量管理基础知识 | — | — | — | ■ | ★ |
| | | 47)成本管理基础知识 | — | — | — | ■ | ★ |

续表 8.0.1

| 项次 | 分类 | 理论知识 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|------------|-------------------|--------------------|----|----|----|----|------|
| | | 48)节能降耗的措施与方法 | - | - | - | ■ | ★ |
| | | 49)对低级别工培训的目标和度量 | - | - | ○ | ■ | ★ |
| 7 | 质量检查 | 50)本工种质量检查方法 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| | | 51)半成品及成品保护知识 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 52)金属工程一般质量问题处理方法 | - | - | ○ | ■ | ★ |
| | | 53)交叉、交接工种的质量检查方法 | - | ○ | ■ | ★ | ★ |
| 8 | 安全 文明 施工 | 54)安全生产常识 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 55)文明施工和环境保护常识 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 56)职业健康知识 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 57)建筑消防安全基本知识 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 58)危险源辨识相关知识 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 59)安全生产防护用品使用知识 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 60)安全生产操作规程 | ○ | ■ | ★ | ★ | ★ |
| | | 61)预防和处理安全隐患的方法及措施 | - | - | ★ | ★ | ★ |
| | | 62)一般安全事故的处理程序 | - | - | ○ | ■ | ★ |
| | | 63)突发安全事故的处理程序 | - | - | - | ○ | ■ |
| 64)紧急救护的方法 | ■ | ★ | ★ | ★ | ★ | | |
| 9 | 信息技术 与行业 动态 | 65)计算机及相关软件的操作方法 | - | - | ○ | ■ | ■ |
| | | 66)BIM技术在行业中的应用 | - | - | ○ | ■ | ■ |
| | | 67)本工种相关技术的发展动态和趋势 | ○ | ○ | ○ | ■ | ★ |

注:表中符号“-”表示不作要求;“○”表示“了解”;“■”表示“熟悉”;“★”表示“掌握”。

8.0.2 金属工应具施工准备、基层检测与处理、材料、工具设备的使用与维护、现场施工、质量检查、班组管理、技术创新的相关技能,具体应符合表 8.0.2 的规定。

表 8.0.2 装饰装修金属工应具备的操作技能

| 项次 | 分类 | 操作技能 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|----|---------|----------------------------------|----|----|----|----|------|
| 1 | 施工准备 | 1)能够正确准备、使用个人劳保用品 | √ | | | | |
| | | 2)能够对金属产品施工图纸进行复核 | | | | √ | |
| | | 3)能够对施工所用机具、材料进行分类、堆放、保管 | √ | | | | |
| | | 4)能够参与审查施工作业图、施工作业指导书 | | | | | √ |
| | | 5)能够参与编制基本、较复杂金属产品施工作业指导书及进行技术交底 | | | | √ | |
| | | 6)能够参与编制复杂、特种金属产品施工作业指导书及进行技术交底 | | | | | √ |
| | | 7)会估算材料、配件的消耗量以及施工所需人工工时 | | | √ | | |
| 2 | 基层检测与处理 | 8)能够按照图纸进行放样、定位 | √ | | | | |
| | | 9)能够对基层进行检测并进行修补 | | √ | | | |
| | | 10)能够对基本产品、较复杂进行基层处理 | | | √ | | |
| | | 11)能够对复杂产品、特种产品进行基层处理 | | | | √ | |
| | | 12)能够对金属材料表面进行锌处理 | | | | | √ |
| | | 13)能够按照装配式装修的要求检查安装基层的质量 | | √ | | | |
| 3 | 材料 | 14)能够识别装饰装修金属工所用主材的名称、规格、品种 | √ | | | | |
| | | 15)能够进行主材、辅材、五金配件的选配 | | √ | | | |
| | | 16)能够进行特殊材料及配件的配料 | | | | √ | |
| | | 17)能够对材料、构件进行合理的分类、贮存 | | | √ | | |
| | | 18)能够计算基本产品、较复杂产品的材料配料单 | | | √ | | |
| | | 19)能够计算复杂产品的材料配料单 | | | | √ | |
| | | 20)能够计算特种产品的材料配料单 | | | | √ | |

续表 8.0.2

| 项次 | 分类 | 操作技能 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|---------------------|------------|----------------------------------|----|----|----|----|------|
| 4 | 工具设备的使用与维护 | 21)能够正确使用常用设备、机具、工具 | √ | | | | |
| | | 22)能够对常用设备、机具、工具进行保养、维护 | | √ | | | |
| | | 23)能够对新设备、特种设备进行调试及维护 | | | | | √ |
| | | 24)能够进行设备和机具的一般故障排除 | | | | √ | |
| | | 25)能够按照产品特性,合理选用机械设备和工具 | | | √ | | |
| 5 | 现场施工 | 26)能够按照图纸要求完成简单的切割、钻孔作业 | | √ | | | |
| | | 27)能够识读施工图 | | | √ | | |
| | | 28)能够计算材料、配件、人工工时的需求量 | | √ | | | |
| | | 29)能够对对一般工件工件进行焊、铆、锯、螺接、铣等操作 | √ | | | | |
| | | 30)能够对对特殊、异形工件进行焊、铆、锯、螺接、铣等操作 | | | | √ | |
| | | 31)能够在基本金属产品上冲钻各类圆孔、方孔、长腰孔、斜孔、接孔 | | √ | | | |
| | | 32)能够根据金属产品尺寸合理布置锚固节点 | | √ | | | |
| | | 33)能够按产品工艺特性选择、改进夹具 | | | | √ | |
| | | 34)能够按照技术图纸要求放样划线、切割材料 | | √ | | | |
| | | 35)能够找出金属产品施工中的误差,并进行校正 | | | | √ | |
| | | 36)能够按图纸要求选配产品、构件 | | | √ | | |
| | | 37)能够操作 CO ₂ 气保焊、电弧焊 | √ | | | | |
| | | 38)能够操作氩弧焊 | | √ | | | |
| 39)能够进行新技术、新工艺的操作 | | | | √ | | | |
| 40)能够参与完成本工种标准产品的施工 | | | √ | | | | |
| 41)能够独立完成本工种标准产品的施工 | | | | √ | | | |
| 42)能够参与完成本工种定制产品的施工 | | | | √ | | | |
| 43)能够独立完成本工种定制产品的施工 | | | | | √ | | |

续表 8.0.2

| 项次 | 分类 | 操作技能 | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
|----|------|-----------------------------|----|----|----|----|------|
| 6 | 质量检查 | 44)能够按照质量标准对加工和安装后的产品进行自检 | | | | ✓ | |
| | | 45)能够按照质量标准对金属产品进行进场验收、检查 | | | | ✓ | |
| | | 46)能够与交叉、交接工种进行互检、交接检 | | | ✓ | | |
| | | 47)能够提出加快施工进度、提高施工质量的改进措施 | | | | ✓ | |
| | | 48)能够发现并处理产品加工、安装施工中常见的质量问题 | | ✓ | | | |
| | | 49)能够独立检查已安装金属产品的水平、垂直度 | | | | | |
| 7 | 班组管理 | 50)能够低级别工进行示范操作、技能培训、质量跟踪 | | | ✓ | | |
| | | 51)能够组织分段、流水交叉施工 | | | | | ✓ |
| | | 52)能够根据工程情况配备不同等级人员,组织施工 | | | | | ✓ |
| | | 53)能够提出安全生产建议,并协助处理一般安全事故 | | | | ✓ | |
| | | 54)能够辨识危险源,发现并处理安全隐患 | | ✓ | | | |
| | | 55)能够编制本工种突发安全事故处理预案 | | | | | ✓ |
| | | 56)能够提出文明施工措施 | | | | | ✓ |
| | | 57)能够处理施工中的质量缺陷,提出预防措施 | | | | | ✓ |
| | | 58)能够采取成品保护措施 | | ✓ | | | |
| 8 | 技术创新 | 60)能够推广本工种新技术、新工艺 | | | ✓ | | |
| | | 61)能够应用本工种新材料、新设备 | | | | ✓ | |
| | | 62)能够根据生产对本工种相关的工、器具进行创新和制作 | | | | | ✓ |

注：“✓”表示对应等级技术工人应具备对应技能。

8.0.3 金属工能力测试包括理论知识和操作技能两部分内容，具体应符合表 8.0.3 的规定。

表 8.0.3 金属工专业能力测试的内容和权重

| 项次 | 分 类 | 评价权重(%) | | | | |
|------|------------|---------|-----|-----|-----|------|
| | | 初级 | 中级 | 高级 | 技师 | 高级技师 |
| 理论知识 | 法律法规与标准 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| | 识图 | 10 | 10 | 10 | 5 | 5 |
| | 材料 | 12 | 12 | 10 | 5 | 5 |
| | 工具设备 | 5 | 5 | 7 | 7 | 7 |
| | 金属工技术 | 45 | 40 | 35 | 40 | 35 |
| | 施工组织与管理 | 5 | 10 | 15 | 20 | 20 |
| | 质量检查 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| | 安全文明施工 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| | 信息技术与行业动态 | 5 | 5 | 5 | 5 | 10 |
| | 小计 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 操作技能 | 施工准备 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| | 基层检测与处理 | 15 | 10 | 10 | 5 | 5 |
| | 材料 | 20 | 15 | 15 | 10 | 5 |
| | 工具设备的使用及维护 | 20 | 15 | 15 | 10 | 10 |
| | 现场施工 | 40 | 35 | 30 | 25 | 25 |
| | 质量检查 | — | 10 | 10 | 15 | 15 |
| | 班组管理 | — | 10 | 15 | 20 | 25 |
| | 技术创新 | — | — | — | 10 | 10 |
| 小计 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | |

本标准用词说明

1 为了便于在执行本标准条文时区别对待,对要求严格程度不同的用词说明如下:

- 1) 表示很严格,非这样做不可的用词:
正面词采用“必须”;反面词采用“严禁”
- 2) 表示严格,在正常情况下均应这样做的用词:
正面词采用“应”;反面词采用“不应”或“不得”
- 3) 表示允许稍有选择,在条件许可时首先应这样做的用词:
正面词采用“宜”;反面词采用“不宜”;
- 4) 表示有选择,在一定条件下可以这样做的,采用“可”。

2 标准中指定应按其他标准、规范执行时,采用:“应按 …… 执行”或“应符合 …… 的要求或规定”。

引用标准名录

- 1 《建筑工程施工质量验收统一标准》GB 50300
- 2 《建筑节能工程施工质量验收规范》GB 50411
- 3 《建筑施工安全检查标准》JGJ 59
- 4 《建筑工程安装职业技能标准》JGJ/T 306
- 5 《建筑工程施工职业技能标准》JGJ/T 314
- 6 《建筑装饰装修职业技能标准》JGJ/T 315

重庆市工程建设标准

建设工程装饰类技术工人职业技能标准

DBJ50/T-394-2021

条文说明

2021 重 庆

重庆工程建筑

目次

| | | |
|---|------|----|
| 1 | 总则 | 51 |
| 2 | 术语 | 53 |
| 3 | 基本规定 | 54 |
| 4 | 油漆工 | 55 |
| 5 | 涂裱工 | 56 |
| 6 | 镶贴工 | 57 |
| 7 | 木工 | 59 |
| 8 | 金属工 | 60 |

重庆工程建筑

1 总 则

1.0.1 住房城乡建设工程生产一线技术工人职业技能水平是工程质量安全的决定性因素之一。随着建筑业转型升级和高质量发展,亟需逐步健全职业技能标准及培训考核体系,为规范技能人才培训考核评价活动提供基础和依据,促进职业技能培训考核质量提升,进一步提高住房城乡建设行业技能人才整体素质;同时引导行业职业教育方向,规范和促进职业教育的发展,培育一支知识型、技能型、创新型的新时代建筑产业工人队伍,为建筑业高质量发展和新型城镇化建设提供有力的技能人才支撑。

本标准的制订正是为了在现有国家、行业一系列职业标准、技能标准的执行基础之上,结合重庆地区实际,进一步提高重庆市建设工程生产操作人员整体素质,建立“以职业活动为导向、以职业技能为核心”的住房城乡建设行业职业标准体系,保证施工质量、服务质量和安全生产,规范生产操作人员职业能力评价,提高技术工人技能水平,保证建筑工程施工质量和生产安全。

1.0.2 本标准属于重庆市建设工程工人职业技能系列标准。重庆市建设工程工人职业技能系列标准分为通用、房建、市政、安装、机械、装饰装修等部分。

《建设工程通用类技术工人职业技能标准》包含钢筋工、架子工、混凝土工、模板工、建筑电工、防水工、石工、电焊工等八个工种。

《建设工程房建类技术工人职业技能标准》包含砌筑工、附着升降脚手架安装拆卸工、高处作业吊篮安装拆卸工、高处作业吊篮操作工、抹灰工、幕墙制作工、幕墙安装工、建筑门窗安装工、建筑保温安装工等九个工种。

《建设工程市政类技术工人职业技能标准》包含预应力工、沥

青工、沥青混凝土摊铺机操作工、盾构机操作工、筑路工、排水管道安装工、疏浚工、道路巡视养护工、桥隧巡视养护工等九个工种。

《建设工程安装类技术工人职业技能标准》包含通风工、安装钳工、电气设备安装调试工、管道工、弱电工、水暖工、空调安装调试工、消防安装工等八个工种。

《建设工程机械类技术工人职业技能标准》包含安装起重工、司泵工、推土(铲运)机驾驶员、挖掘机驾驶员、桩工、起重信号(司索)工、建筑起重机械安装拆卸工、起重驾驶员等八个工种。

《建设工程装饰装修类技术工人职业技能标准》包含油漆工、涂裱工、镶贴工、木工、金属工等五个工种。

2 术 语

2.0.1 职业技能是指从事职业所需,通过专门的教育培训才能掌握的技能,不包括诸如语言表达能力、文字书写能力等一般技能。

3 基本规定

3.0.3 建设工程技术工人职业技能各等级,从初级工到高级技师,根据职业活动范围的由窄至宽、工作责任的由小到大、工作难度的由低到高,在职业技能上由低级到高级,由简到难逐级增加,构成了职业技能证书等级体系,明确反映了职业技能水平的梯度。

4 油漆工

4.0.2 7项次 63)条,油漆工的危险源主要包括:火灾、中毒、触电、高温、高压气喷、高处坠落等。要求所有级别的油漆工均掌握危险源的辨识和危险源的安全处理。

5 涂裱工

5.0.1 3项次 13)条,涂裱材料主要包括涂料、壁纸、布、玻璃等。

3项次 14)条,一般涂裱材料的配制方法主要是指:清油、清胶、化学浆糊、油灰、裱糊胶粘剂的加工和配制方法。

3项次 18)条,涂料化学知识主要包括化学基本概念、常用涂料的成膜、防锈颜料的化学性能、普通油性涂料与有机涂料涂膜相互结合原理。

5.0.2 2项次,相关基层处理包括:防水、防潮、防火、防腐处理。

8项次 72)条,包括新材料涂饰、石砌面涂刷、高压无气喷涂、外墙彩色弹涂、砂喷涂等。

6 镶贴工

6.0.1 2项次 5)条,建筑构造主要是指砖木混合及钢筋混凝土结构。

2项次 10)条,装配式装修是将工厂生产的部品部件在现场进行组合安装的装修方式,主要包括干式工法楼(地)面、集成厨房、集成卫生间、管线与结构分离等。

4项次 19)条,检测工具包括水平尺、线锤、方尺。

5项次,镶贴技术包括抹灰工艺、砌筑工艺、饰面砖镶贴、勾缝和古建筑泥瓦技术的应用。

5项次 25)条,复杂结构构件包括有线的方、圆柱、腰线、挑檐和阴阳线角等结构。

5项次 27)条,特种砂浆包括防水、防腐、耐热与保温砂浆。

5项次 28)条,普通材料包括页岩砖、加气空心砖和页岩加气砖。

6.0.2 1项次 7)条,卫生间壁板与其外围合墙体之间预留安装尺寸,应符合下列规定,当无管线时,不宜小于 50mm;当敷设给水或电气管线时,不宜小于 70mm;当敷设洗面器墙排水管线时,不宜小于 90mm。

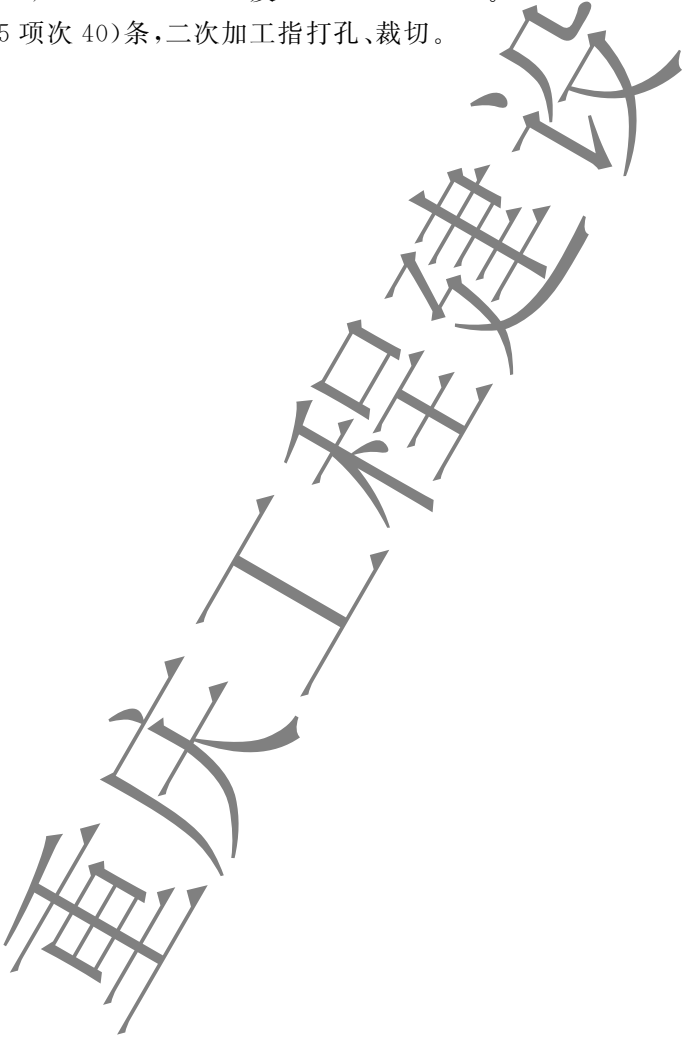
1项次 8)条,卫生间防水盘与其安装结构面之间应预留安装尺寸应满足下列规定,当采用异层排水方式时,不宜小于 110mm;当采用同层排水后排式坐便器时,不宜小于 200mm;当采用同层排水下排式坐便器是,不宜小于 300mm。

2项次 10)条,基层处理是指对各种墙体及地面进行清扫、剔凿、整修、洒水湿润等。

5项次,现场施工包括:抹灰、砌筑、基层处理、镶贴、干湿挂贴及古建泥瓦作业、装配式卫生间地面、墙面现场铺贴和组合作业。

5 项次 26) 条, 一般饰面砖的规格有 $300\text{mm} \times 300\text{mm}$, $300\text{mm} \times 450\text{mm}$, $300\text{mm} \times 600\text{mm}$, $400\text{mm} \times 400\text{mm}$, $400\text{mm} \times 600\text{mm}$, $600\text{mm} \times 600\text{mm}$ 及 $800\text{mm} \times 800\text{mm}$ 。

5 项次 40) 条, 二次加工指打孔、裁切。



7 木 工

7.0.1 1项次,在建筑活动中,必须遵循相关的法律、法规及标准。作为一个合格的从业者应了解或熟悉本人职业相关的法规,诸如《中华人民共和国建筑法》、《中华人民共和国劳动法》以及重庆市地方相关法律法规,做到自觉遵纪守法,同时也使个人的权益得到保护。

2项次4)条,建筑构造的基本知识应包括民用建筑、工业建筑等建筑物、构筑物的基本组成部分和构造知识。

2项次8)条,结构施工图的识读主要指梁柱平法施工图的制图规则,包括施工图表示方法、平面注写方式等。

4项次23)条,木工工具的维护包括:修、磨、拆、装等。

4项次24)条,检测工具包括托线板、线锤、水平尺、靠尺、方尺。

7.0.2 3项次16条,装配式内装架空地面材料检查指:架空地板支撑脚、粘接剂、衬板、边龙骨等应有性能检测报告;刨花板质量应符合现行国家标准《刨花板》GB/T 4897的规定。

8 金属工

8.0.1 2项次7)条,基本产品指窗内护栏、扶手、简单门窗及轻钢龙骨、小型金属件等产品。

2项次12)条,较复杂产品指一般金属门窗及轻钢龙骨、外临空面防护护栏、铁艺制品、百叶、卷帘门、自动门、防火及防盗门、吊顶与隔墙、隔断、金属饰面板等产品。

2项次13)条,复杂产品指异形、弧形、用设备弯曲花饰及锻打、跨度较短且重量较轻(1吨以下)的钢构件、切花制品等相关工艺金属产品。

2项次14)条,特种产品指:特种构造、扭转、螺旋、特种门、手工弯曲花饰及锻打、仿古金属铁艺制品、刻花制品、跨度适中且重量1-10吨的钢构件等相关工艺金属产品。

3项次16、17、18)条,主要材料指各种金属材质矩管、方管、方钢、型钢及油漆、粉末、玻璃防火材料等。

8.0.2 1项次;施工准备包括对进场材料进行验收、准备机具辅料、审核作业指导书和图纸。

1项次5)、6)条,技术交底是指技师以上级别对操作工人的技术交底。

2项次12)条,锌处理包括热浸镀锌、冷镀锌、喷锌。

3项次14)条,主要材料指各种金属材质矩管、方管、方钢、型钢及油漆、粉末、玻璃防火材料等。

3项次16)条,特殊材料主要包括耐候钢、工具钢、高速钢等。

3项次19)条,复杂产品指特殊、异性工件。

7项次50)条,能够对低级别工进行技能培训指高级工对初、中级工的技能培训;技师对初、中、高级工的技能培训;高级技师对初、中、高级工及技师的技能培训。